

SERIES MT

Máquinas para ensayos a torsión.



MT descripción

Las máquinas de la serie MT de Servosis están concebidas para realizar ensayos de torsión para todo tipo de materiales, habitualmente se utilizan para realizar ensayos de alambres.

Permiten ensayar las muestras con un pretensado previo, en el sentido axial de la carga, mediante el accionamiento de un cilindro neumático.

Los rangos de par a aplicar varían en función del modelo, las capacidades están entre 10 y 500 Nm. No obstante se pueden construir máquinas de otras capacidades bajo demanda.

Es posible realizar los ensayos de distintas maneras, controlando la velocidad de par aplicado, la velocidad de giro, el ángulo que se desee alcanzar... De esta manera el fin de ensayo puede ser determinado al alcanzar una deformación determinada, un par conocido o bien por la detección de la rotura de la muestra.

El sistema de amarre estándar está formado por platos tipo torno de 3 garras. Para amarres especiales, se diseñan mordazas especiales.

El sistema motriz es un motor-reductor de c.a. con variador de frecuencia.

La máquina incorpora un sistema de control por ordenador, con programa PCD2K

Genera archivos gráficos y numéricos de las curvas par-ángulo.



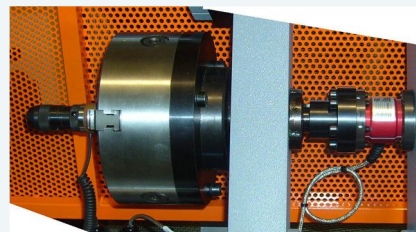
MT accesorios

CILINDRO NEUMATICO PARA PRETENSADO



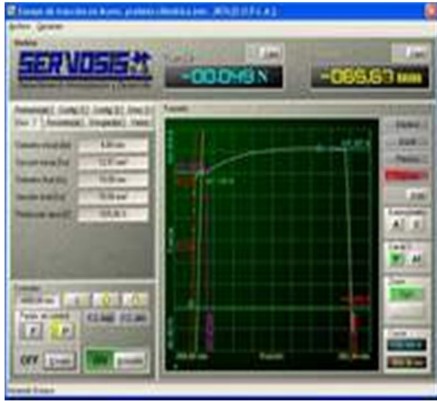
Distintas capacidades de carga y recorrido para el pretensado de las probetas. Opcionalmente medida de la carga aplicada en el software de control.

CELULAS DE PAR, DETECTORES DE ROTURA

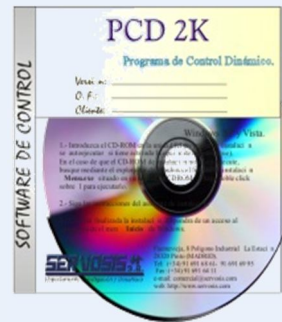


Detección de rotura por continuidad eléctrica en cargas pequeñas, distintas escalas para la medida del par aplicado...

Series MT software de control



Pantalla de ensayos



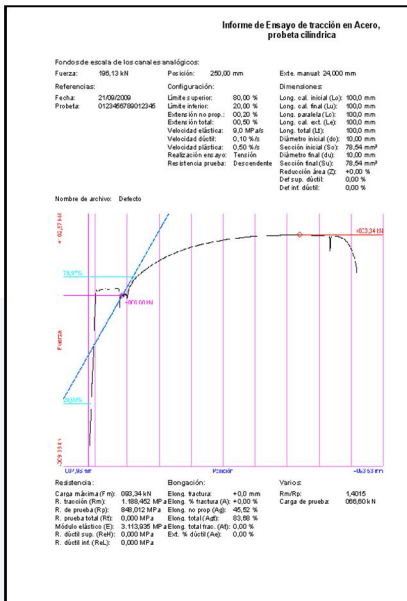
La máquina es controlada a través del software PCD2K, en el que el usuario dispone de distintas posibilidades para su utilización:

Las opciones de **utilización general**, con las cuales se dispone de las máximas posibilidades de actuación en la realización de ensayos. El cliente puede configurar su ensayo de manera personalizada y realizar el tratamiento de los datos posteriormente.

Las ventanas de **ensayos bajo Norma personalizados**, con las cuales se dispone de la máxima simplificación en la realización de un ensayo específico, al aglutinar en una sola ventana solo los elementos necesarios para la realización de ese ensayo concreto, y obtener directamente los resultados de todos los cálculos que indique la norma. Estas ventanas son siempre diseñadas a medida de las necesidades del ensayo y del cliente bajo pedido del mismo.

En la misma máquina pueden cargarse tantas Normas de ensayo como se desee sin mas limitación que la capacidad máxima de carga que imponga la máquina y la velocidad máxima, determinada por el grupo hidráulico.

En el informe del ensayo aparecerá la Norma bajo la cual se ha realizado el ensayo, la parametrización del mismo, los datos de la máquina y los resultados del ensayo, además de la curva gráfica Fuerza/Deformación.



Informe de resultados.

Personalizable con su logotipo

