

Equipos para ENDEREZADO de barra corrugada. EBM & EBA series

# servosis

*Testing Machines*



Software específico.  
Productos bajo Norma.  
Diseños a medida.

[www.servosis.com](http://www.servosis.com)

## MÁQUINA ENDEREZADORA MANUAL DE BARRAS DE ACERO CORRUGADAS Mod EBM

### Enderezado de barra corrugada Ø 8-24 mm en un único sistema.

- En tren inferior lo conforman 4 rodillos, con el eje situado en un mismo plano con una única garganta para todo el rango de los diámetros que puede enderezar.
- El tren superior lo conforman 4 rodillos accionados por 4 husillos mecánicos. Cada husillo dispone de un volante superior para regular su altura y un sistema de bloqueo mecánico.
- El accionamiento del motor de arrastre es manual, mediante pulsadores que permiten la puesta en marcha y parada del mismo, así como la inversión en el sentido de giro.
- Dispone de carcasa protectora para evitar el acceso al tren de rodillos.
- Dispone de pulsador de parada de emergencia.



***El usuario posiciona los rodillos en función del diámetro, emboca la barra en entrada y el sistema realiza el enderezado de una forma rápida y eficaz.***

## MÁQUINA ENDEREZADORA AUTOMÁTICA DE BARRAS DE ACERO CORRUGADAS Mod EBA

### Enderezado de barra corrugada con control de la presión ejercida.

Diseño específico para cumplir con la especificación de la Instrucción sobre hormigón estructural EHE 08, Anejo 23, procedimiento de enderezado.



- El sistema incluye un servocontrol para las fuerzas aplicadas por los rodillos de empuje, que son seleccionadas en un sistema software específico..
- El accionamiento del motor de arrastre es automático desde el sistema de servocontrol.
- Para cumplir con la especificación de Norma con respecto a distancia y tamaño de los rodillos de empuje, se construyen dos versiones:
  - EBA 14, para  $\varnothing$  entre 8 y 14 mm
  - EBA 25, para  $\varnothing$  entre 14 y 25 mm.
- Opcionalmente puede suministrarse los dos modelos conectados a un único sistema de control compartido entre ambas.

***El usuario selecciona en el sistema de control el diámetro a enderezar , emboca la barra en entrada y el sistema realiza el enderezado de una controlada y rápida.***

[www.servosis.com](http://www.servosis.com)

[comercial@servosis.com](mailto:comercial@servosis.com)

+34 91 691 68 61

