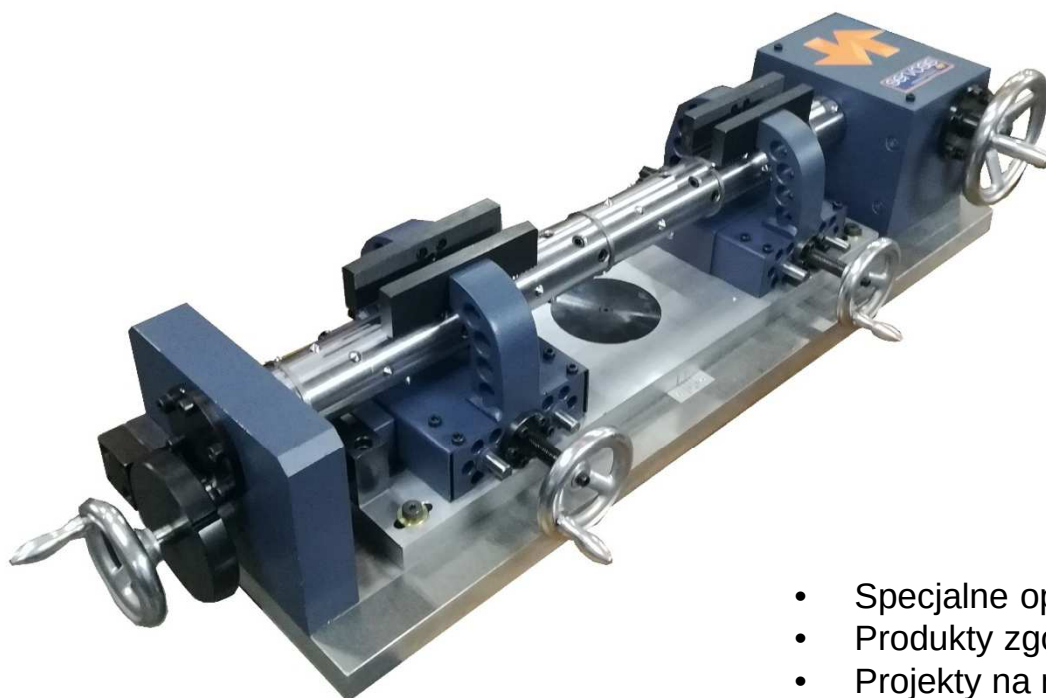


servosis

Testing Machines



- Specjalne oprogramowanie.
- Produkty zgodne z normą.
- Projekty na miarę

Doświadczenie

Servosis posiada wieloletnie doświadczenie w dziedzinie badań materiałów i części, 25 lat pracy potwierdza, że jesteśmy punktem odniesienia branży.

Oferowany przez nas asortyment obejmuje wszelkiego rodzaju dziedziny: lotnicza, kolejowa, budowlana, wyroby z drewna, kompozytowe oraz branża motoryzacyjna.

Innowacja

Utrzymujemy kontakt z wiodącymi producentami oraz ośrodkami badawczymi w celu oferowania produktów aktualizowanych, dostosowanych do najnowszych standardów branżowych.

Na miarę

Z drugiej strony, czynnik który wyróżnia naszą firmę to zdolność oferowania indywidualnych rozwiązań dostosowanych do specyficznych potrzeb każdego z naszych klientów.



AKCESORIA: PRZYGOTOWANIE PRÓBEK METALOWYCH DO BADAŃ WYTRZYMAŁOŚCI NA ROCIĄGANIE

Akcesoria te zostały opracowane i wyprodukowane w ścisłej współpracy z najważniejszymi krajowymi producentami prętów stalowych.

Cały proces, od fazy opracowania wzoru, był nadzorowany przez naszych klientów, w celu otrzymania produktu, który ujednolici procesy przygotowywania próbek na podstawie kryteriów wspólnie przyjętych i standardowych.

Dzięki temu udało się opracować asortyment produktów niezawodnych i solidnych oraz łatwych w obsłudze. W ten sposób proces przygotowania próbek jest procesem kontrolowanym, który spełnia wszelkie wymagania normy i jednocześnie prostym i wygodnym dla użytkownika.





PROSTOWANIE

Dzięki wykorzystaniu tych urządzeń proces prostowania prętów stalowych o gładkiej lub o pofałdowanej powierzchni jest uproszczony, użytkownik jedynie wybiera średnicę pręta do wyprostowania.

Sterowane za pomocą komputera, maszyny serii EBA wykonują cały proces prostowania w sposób automatyczny, przykładając obciążenia miejscowe w 4 punktach podczas gdy pasmo rolkowe przesuwają pręt wzdłuż łoża maszyny.

Istnieją 2 modele:

EBA 14: dla prętów od Ø8 do Ø14

EBA 25: dla prętów od Ø 16 do Ø 25



KONDYCJONOWANIE TERMICZNE

Komory temperaturowe do postarzania próbek.

Wymiary: 400 x 400 x 1100, 1600, 2100 mm

Kontrola temperatury do 200°C

OZNAKOWANIE. SYSTEM AUTOMATYCZNY

Urządzenie wyposażone w serwośiłownik elektryczny do pozycjonowania oraz cylinder pneumatyczny do znakowania próbki.

Zastępuje ręczne urządzenia do znakowania, niektóre korzyści: pozwala na zmianę skali znakowania poprzez naciśnięcie jednego przycisku na ekranie dotykowym sterownika, dowolny wybór odstępów znakowania...

Łatwy w obsłudze dla użytkownika:

- ☐ Sterowany za pomocą ekranu dotykowego.
- ☐ Urządzenie znakuje w sposób automatyczny, obecność użytkownika podczas procesu nie jest potrzebna.
- ☐ Wybór odstępów między znakami przyciskiem na ekranie dotykowym.
- ☐ Odstęp między znakami może być określony przez użytkownika lub wybrany z listy sporządzonej zgodnie z Normą

Mocna konstrukcja i niezawodność

- ☐ Cyfrowy pomiar przemieszczania.
- ☐ Sterowanie za pomocą programowalnego automatu.
- ☐ Podwójne wzmocnienie w systemie naprowadzania.
- ☐ Łatwa wymiana materiałów eksploatacyjnych.



OZNAKOWANIE. SYSTEM RĘCZNY



Opracowany specjalnie do znakowania w ustalonych odstępach.

Odstęp w oznakowaniu 5-10-15 mm.

Łatwo wymienne końcówki znakujące.



www.servosis.com

[comercial@ servosis.com](mailto:comercial@servosis.com)

+ 34 91 691 68 61

SERVOSIS - POLSKA