

Próby wytrzymałościowe łożysk elastomerowych

servosis

Testing Machines



Specjalne oprogramowanie.
Produkty zgodne z normą.
Projekty na miarę.

www.servosis.com



Doświadczenie

Servosis posiada wieloletnie doświadczenie w dziedzinie badań materiałów i części, 25 lat pracy potwierdza, że jesteśmy punktem odniesienia branży.

Oferowany przez nas asortyment obejmuje wszelkiego rodzaju dziedziny: lotnicza, kolejowa, budowlana, wyroby z drewna, kompozytowe oraz branża motoryzacyjna.

Innowacja

Utrzymujemy kontakt z wiodącymi producentami oraz ośrodkami badawczymi w celu oferowania produktów aktualizowanych, dostosowanych do najnowszych standardów branżowych.

Na miarę

Z drugiej strony, czynnik który wyróżnia naszą firmę to zdolność oferowania indywidualnych rozwiązań dostosowanych do specyficznych potrzeb każdego z naszych klientów.

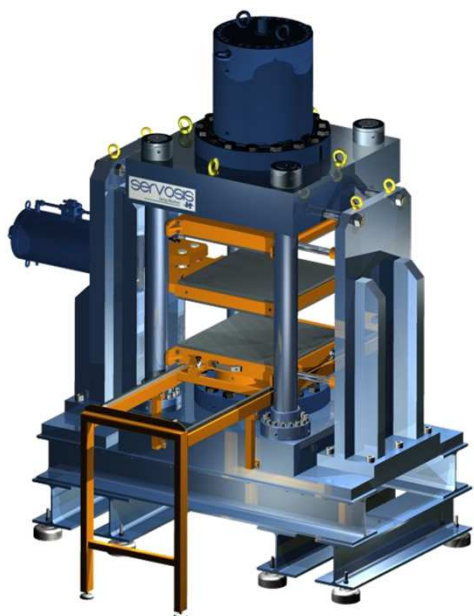
Suma tych czynników pozwoliła nam opracować nowy produkt na bazie naszej serii maszyn do badań ścisłości MES. Jest to model ME 408, zaprojektowany specjalnie do testowania łożysk elastomerowych.

Szczególną cechą tego modelu jest to, że umożliwia on wykonywanie prostych badań na obciążenia ściskające oraz tnące, na próbkę działają jednocześnie siły osiowe i boczne. W ten sposób zostają spełnione kryteria Załączników F, G, H normy EN 1337:3.



Opis

Jest to system badania typu monoblok z napędem serwohydraulicznym zaprojektowany do wykonywania testów na łożyskach elastomerowych według UNE-EN 1337-3, załączniki F, G i H.



Załącznik C: Moduł sprężystości poprzecznej.

Załącznik G: Odporność połączenia na ścinanie.

Załącznik H: Obciążenie ściskające.

System składa się z:

- Dwóch siłowników hydraulicznych liniowych o podwójnym działaniu, odznacza się wysoką zdolnością do przyłożenia obciążenia osiowego. 6 MN.
- Jednego siłownika hydraulicznego dwustronnego działania, 1,5mn poprzecznego przemieszczania się na próbce.

Siłowniki są wyposażone w serwowawór Moog układu sterowania i czujnika odchyłeń liniowych zintegrowanego w korpusie cylindrów.

Pomiar przyłożonej siły jest wykonywany przez miernik siły w bocznym siłowniku oraz w czujnikach ciśnienia znajdujących się w siłownikach wysokociśnieniowych.

Urządzenie sterujące jest rozwiązaniem opracowanym wyłącznie przez Servosis dzięki ponad 25 lat pracy w dziedzinie badań mechanicznych. Jest to system najwyższej klasy który może konkurować z rozwiązaniami oferowanymi przez najbardziej prestiżowych międzynarodowych producentów w dziedzinie dokładności, rozdzielczości i szybkości reakcji.

Składa się z:

Interfejsu hardware AD/DA zintegrowanego w sterującym PC.

- 8 analogowych kanałów wejściowych +/-10VDC.
- 4 analogowe kanały wyjściowe do sterowania siłownikami +/-10VDC.
- 16 E/S cyfrowych do zarządzania zdarzeniami.
- **Częstotliwość sterowania 10 KHZ**

Oprogramowanie sterowania i analizy PCD2K

- System oparty na działaniu kilku siłowników. Może sterować jednocześnie i synchronicznie sześcioma siłownikami.
- **Okna badania zostały zaprojektowane zgodnie z wymaganiami normy:**
 - Referencje, parametryzacja badania i obliczenia wyników w jednym oknie.
 - Graficzne przedstawienie wyników kanałów pomiarowych w czasie rzeczywistym.
 - Przygotowanie raportów.
 - Eksport danych do różnych platform, arkusze kalkulacyjne, bazy danych.

Wyżej wymienione elementy sprawiają, że jest to wysokiej precyzji maszyna, innowacyjna na rynku, w stanie sprostać wysokim wymaganiom i zapewnić maksymalną precyzję podczas wykonywania badań.



SPECYFIKACJE TECHNICZNE	MODEL	ME 408/600/24	ME 408/600/42
Maksymalne ciśnienie osiowe			2 x 6MN
Maksymalne ciśnienie boczne			1,5 MN
Dokładność pomiarów siły			Klasa 1 zgodnie z ISO 17025
Maksymalna prędkość napędu osiowego		120 mm/min	220mm/min
Maksymalna prędkość napędu bocznego		400 mm/min	800 mm/min
System pomiaru przemieszczeń w siłownikach bocznych.		Czujnik liniowy zintegrowany w korpusie siłownika. Rozdzielczość 0,005mm	
Zawór kontrolny siłowników		Servozawór Moog D633	
Dostępny przepływ w zespole mechanizmu hydraulicznego		24 l/min	48 l/min
Wymiary (Wysokość/część przednia/głębokość)		3500x3200x3100 mm	
Masa przybliżona		22,000 Kg	



AKCESORIA	MODEL	ME 408/600/24	ME 408/600/42
Płaskie płytki do badań wytrzymałości		Zawarte 800 x 800 mm	
Piłokształtne płytki do badań wytrzymałości na ścinanie		Zawarte 1000 x 1000 mm	
Wózek do transportu próbek		Zawarty	
Blokada bezpieczeństwa		Opcjonalny	
Pulpit ręcznie uruchamiany		Opcjonalny	
Jednostka hydrauliczna z osłoną o niskim poziomie hałasu		Opcjonalny	
Rack przemysłowy 19"		Opcjonalny	



PCD2K. Oprogramowanie sterowania

Urządzenie sterujące maszynami Servosis jest postrzegane jako produkt bardzo solidny dostosowujący się i spełniający najwyższe wymagania stawiane maszynom testowym.

Niektóre z jego głównych cech:

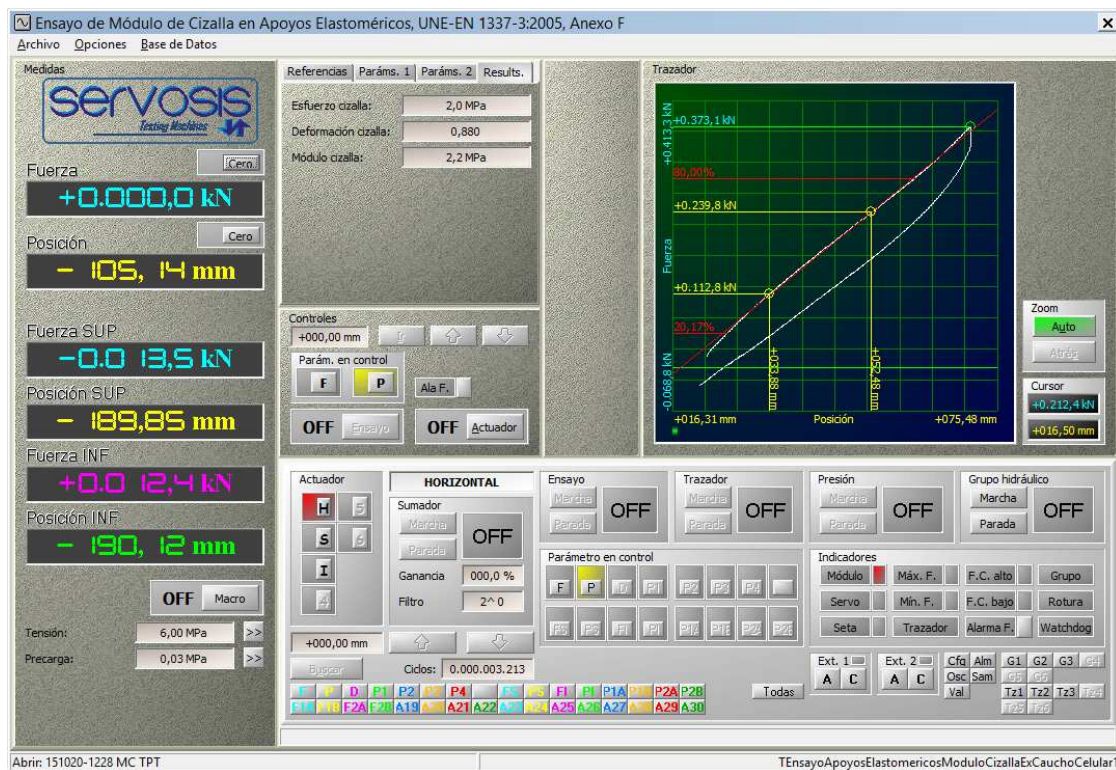
Działanie systemu jest oparte na wielu siłownikach, jedno urządzenie może sterować 6 siłownikami jednocześnie, synchronicznie lub nie.

Zamknięta pętla sterowania o częstotliwości pracy 10KHz.

DOKŁADNOŚĆ

- System sterowania za pomocą PC, oparty na oprogramowaniu PCD2k
- Zamknięta pętla sterowania dla każdego kanału pomiarowego, 10 kHz.
- 8 analogowych kanałów pomiarowych, odczyt czujników odkształceń.
- Dostosowanie okien badania zgodnie z Normą.
- Przedstawienie różnych krzywych testowych:
 - Wytrzymałość na ścinanie
 - Wytrzymałość połączenia na ścinanie
 - Wytrzymałość na ściskanie
- Tworzenie zindywidualizowanych raportów.
- Eksportowanie danych do innych platform.





DOKŁADNOŚĆ.

- System sterowania za pomocą PC, oparty na oprogramowaniu PCD2k
- Zamknięta pętla sterowania dla każdego kanału pomiarowego, 10 kHz
- 8 analogowych kanałów pomiarowych, odczyt czujników odkształceń
- Dostosowanie okien badania zgodnie z Normą.
- Przedstawienie różnych krzywych testowych:
 - Wytrzymałość na ścinanie
 - Wytrzymałość połączenia na ścinanie
 - Wytrzymałość na ściskanie
- Tworzenie zindywidualizowanych raportów.
- Eksportowanie danych do innych platform.
- Połączenie z bazą danych.



www.servosis.com

comercial@servosis.com

SERVOSIS - POLSKA

